

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-001-CPR2023-02-07

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10210-1:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) -----

5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>		-6% / +8% für Einzelrohre		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	16		235		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		225		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
<b>Dehnung</b>	100		360		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		510		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	40		26		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		27 bei 20°C		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
<b>Schweißignung</b>	16		0,37		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		0,39		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	40		C : 0,22		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		Mn : 1,50		
	40		P : 0,050		
	40		S : 0,050		
<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
>	≤	<b>max (%)</b>			
40		C : 0,22			
40		Mn : 1,50			
40		P : 0,050			
40		S : 0,050			

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-002-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář  
Q/A manager – LO a.s..




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2019</b>	
	<b>Außendurchmesser</b>	±1%, min ±0,5 und max ± 10mm				
	<b>Wanddicke</b>	- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße				
	<b>Ovalität</b>	2%				
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>			
			275			
		16	40	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neundicke (mm))</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>		
			3	430		580
	3	100	410	560		
<b>Dehnung</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>			
			40	23		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>			
			40	27 bei 0°C		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>max (%)</b>			
			16		0,41	
	16	40			0,43	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>max (%)</b>			
			40		<b>C : 0,22</b>	
					<b>P : 0,045</b>	
				<b>Mn : 1,60</b>		
				<b>S : 0,045</b>		
				<b>N : 0,011</b>		

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-003-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>275</b>		
	<b>40</b>	<b>265</b>			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neenndicke (mm))</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>3</b>	<b>430</b>	<b>580</b>	
	<b>3</b>	<b>100</b>	<b>410</b>	<b>560</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		<b>40</b>	<b>23</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>27 bei -20°C</b>		
<b>Schweißignung</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		<b>16</b>		<b>0,41</b>	
	<b>16</b>	<b>40</b>		<b>0,43</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		<b>40</b>		<b>C : 0,22 P : 0,040</b> <b>Mn : 1,60 S : 0,040</b>	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-004-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0493**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Ovalität</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		2%		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m</b>		-6% / +8% für Einzelrohre		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
			275		
	16	40	265		
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	370	510	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	24	22	
<b>Schweißseignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		65	40 bei -20°C		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	Mn : 0,35 Al <sub>tot</sub> : 0,015	C : 0,22 Mn : 0,60 S : 0,035 V : 0,10 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,017	

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-005-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0497**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	275		
	16	40	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	370	510	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	24	22	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -50°C		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		65	0,40		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Mn : 0,35</b> <b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,22</b> <b>Mn : 0,60</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,10</b> <b>Cr : 0,35</b> <b>Mo : 0,13</b> <b>N : 0,017</b>	<b>Si : 0,45</b> <b>P : 0,035</b> <b>Nb : 0,060</b> <b>Ti : 0,04</b> <b>Ni : 0,35</b> <b>Cu : 0,39</b>

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-006-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>		-6% / +8% für Einzelrohre		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		355			
		16	40	345	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			510	680	
	3	100	470	630	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			22		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			27 bei 0°C		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
			0,45		
	16	40	0,47		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
			<b>C : 0,25</b>	<b>P : 0,045</b>	
		40	<b>Mn : 1,70</b>	<b>S : 0,045</b>	
		<b>Si : 0,60</b>	<b>N : 0,011</b>		

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-007-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10210-2:2019
	Wanddicke		±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Ovalität		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
Steckgrenze	Geradheit Maße		2%		EN 10210-1:2006
	0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m				
	-6% / +8% für Einzelrohre				
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	355		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	3	100	510	680	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißseignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	max (%)		
		16	0,45		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10210-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,25	P : 0,040	
		Mn : 1,70	S : 0,040		
		Si : 0,60			

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-008-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0539**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	>	≤			
	16	40			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤			
	16	40			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤			
	65				
<b>Dehnung</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤			
	65				
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤			
	40				
<b>Schweißeignung</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤			
	16	65			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neundicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤			
	65				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-009-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0549**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+ EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	355		
	16	40	345		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	470	630	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	22	20	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -50°C		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		16	0,43		
		16	0,45		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Mn : 0,85</b> <b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,20</b> <b>Mn : 1,75</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,14</b> <b>Cr : 0,35</b> <b>Mo : 0,13</b> <b>N : 0,022</b>	<b>Si : 0,55</b> <b>P : 0,035</b> <b>Nb : 0,060</b> <b>Ti : 0,04</b> <b>Ni : 0,55</b> <b>Cu : 0,39</b>

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-022-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0512**  
Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355K2H nach EN 10210-1:2006**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Radim Svěchovský  
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolář  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m</b>			<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>	<b>-6% / +8% für Einzelrohre</b>			
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
	16	355			
	16	40	345		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		3	510	680	
	3	100	470	630	
<b>Dehnung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	22		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	40 bei -20°C		
<b>Schweißignung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		16		0,45	
	16	40		0,47	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		<b>C : 0,25</b>	
				<b>P : 0,040</b>	
			<b>Mn : 1,70</b>		
			<b>Si : 0,60</b>		
			<b>S : 0,040</b>		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-023-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8750**  
Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NH nach EN 10210-1:2006**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	420		
	16	40	400		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	520	680	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	min (%)		
			longit.	transv.	
		65	19	17	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	40 bei -20°C		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	max (%)		
		16	0,50		
	16	65	0,52		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	in (%)	max (%)	
		65	Mn : 0,95 Al <sub>tot</sub> : 0,015	C : 0,25 Mn : 1,80 S : 0,035 V : 0,22 Cr : 0,35 Mo : 0,13 N : 0,027	Si : 0,65 P : 0,040 Nb : 0,060 Ti : 0,04 Ni : 0,85 Cu : 0,77

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-024-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8751**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	420		
	40	400			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	520	680	
<b>Dehnung</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	19	17	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -50°C		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		16	0,50		
	16	65	0,52		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Mn : 0,95</b>	<b>C : 0,25</b>	
			<b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>Mn : 1,80</b>	
				<b>Si : 0,65</b>	
			<b>P : 0,035</b>		
			<b>S : 0,030</b>		
			<b>Nb : 0,060</b>		
			<b>V : 0,22</b>		
			<b>Ti : 0,04</b>		
			<b>Cr : 0,35</b>		
			<b>Ni : 0,85</b>		
			<b>Mo : 0,13</b>		
			<b>Cu : 0,77</b>		
			<b>N : 0,027</b>		

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-025-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8953**  
 Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NH nach EN 10210-1:2006**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
 Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
 Vratimovska 689/117  
 719 00 Ostrava - Kuncice  
 Tschechische Republik  
 Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
 https:libertysteelgroup.com/cz
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019  
 Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.
- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
 Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
 Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
			-6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	460		
	16	40	440		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	540	720	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	17	15	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	40 bei -20°C		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		16		0,53	
	16	65		0,55	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>in (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Mn : 0,95</b>	<b>C : 0,25</b>	<b>Si : 0,65</b>
			<b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>Mn : 1,80</b>	<b>P : 0,040</b>
				<b>S : 0,035</b>	<b>Nb : 0,060</b>
				<b>V : 0,22</b>	<b>Ti : 0,04</b>
			<b>Cr : 0,35</b>	<b>Ni : 0,85</b>	
			<b>Mo : 0,13</b>	<b>Cu : 0,77</b>	
			<b>N : 0,027</b>		

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-026-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8956**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Ovalität</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße 2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>ReH min (MPa)</b>		
	>	≤	16	460	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	540	720	
<b>Dehnung</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		65	<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -50°C		
<b>Schweißbarkeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		16	0,53		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>in (%)</b>		
		65	<b>Mn : 0,95</b> <b>Al<sub>tot</sub> : 0,015</b>	<b>C : 0,25</b> <b>Mn : 1,80</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,22</b> <b>Cr : 0,35</b> <b>Mo : 0,13</b> <b>N : 0,027</b>	

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-010-CPR2023-02-07

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10219:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) -----

5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
Steckgrenze	Ovalität		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		EN 10219-1:2006
	Geradheit				
	Maße				
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	360	510	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	0,35		
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,19	P : 0,050	
		Mn : 1,50	S : 0,050		
		N : 0,011			

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-011-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-2:2006</b>
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	<b>Wanddicke</b>		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	275		
	16	40	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		40	410	560	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	20		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei 0°C		
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		0,40	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10219-1:2006</b>
	>	≤		<b>max (%)</b>	
		40		C : 0,22 P : 0,045 Mn : 1,60 S : 0,045 N : 0,011	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-012-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,40	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,22 P : 0,040 Mn : 1,60 S : 0,040 N : 0,011	

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-013-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,24 P : 0,045 Mn : 1,60 S : 0,045 Si : 0,60 N : 0,011	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-014-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117

719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980

<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden		
	Geradheit		0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	Maße		±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		0,45	
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤		max (%)	
		40		C : 0,24 P : 0,040 Mn : 1,60 S : 0,040 Si : 0,60	

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-015-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		±1% oder min ±0,5 mm		
	<b>Wanddicke</b>		EN 10224:2002 + A1:2005, Tabelle 7		
	<b>Ovalität</b>		2% max für D/T ≤ 100		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>		0,2% L		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	235		
	16	225			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	360	500	
<b>Dehnung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	25	23	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Erfordeliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>max (%)</b>		
	2,0	25,0	C : 0,18	P : 0,035	
			Mn : 1,30	S : 0,030	
		Si : 0,40			

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-016-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**  
Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>
- 4) -----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4
- 6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		<b>±1% oder min ±0,5 mm</b>		
	<b>Wanddicke</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>2% max für D/T≤100</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>		<b>0,2% L</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>275</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>16</b>		<b>265</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>430</b>	<b>570</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>21</b>	<b>19</b>	
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>			<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Keine Risse</b>		
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Erfordeliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Klasse A1</b>		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Dichtheit</b>	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>≥</b>	<b>≤</b>			<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>C : 0,22</b>	<b>P : 0,035</b>	<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Mn : 1,50</b>	<b>S : 0,030</b>	
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Si : 0,45</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-017-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		±1% oder min ±0,5 mm		
	<b>Wanddicke</b>		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	<b>Ovalität</b>		2% max für D/T ≤ 100		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>		0,2% L		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	355		
	16	345			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	500	650	
<b>Dehnung</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	21	19	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Neendicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>max (%)</b>		
	2,0	25,0	C : 0,24	P : 0,035	
			Mn : 1,70	S : 0,030	
		Si : 0,60			

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
No. LO-018-CPR2023-02-07

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
			±0,75%, max ± 6,0 mm		
	<b>Wanddicke</b>		±7,5%		
	<b>Ovalität</b>		2% max für D/T≤100, für D/T>100 müssen vereinbart werden		EN 10224:2002 + A1:2005
	<b>Geradheit</b>		0,2% L		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	235		
	16		225		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	360	500	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	25	23	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,18 Mn : 1,30 Si : 0,40	P : 0,035 S : 0,030	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
No. LO-019-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**  
Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4
- 6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 0,75\%$ , max $\pm 6,0$ mm		
	<b>Ovalität Geradheit</b>		2% max für D/T $\leq$ 100, für D/T $>$ 100 müssen vereinbart werden 0,2% L		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>ReH min (MPa)</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	$>$	$\leq$	275		
	16	16	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	430	570	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	21	19	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	$>$	$\leq$	Keine Risse		
	2,0	25,0	Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	$\geq$	$\leq$	Klasse A1		
	2,0	25,0	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	$\geq$	$\leq$	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0	Werte		
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,22	P : 0,035	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	$\geq$	$\leq$	Mn : 1,50	S : 0,030	
	2,0	25,0	Si : 0,45		

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-020-CPR2023-02-07

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweißten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 0,75\%$ , max $\pm 6,0$ mm		
	<b>Wanddicke</b>		$\pm 7,5\%$		
	<b>Ovalität Geradheit</b>		2% max für $D/T \leq 100$ , für $D/T > 100$ müssen vereinbart werden 0,2% L		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	355		
	16		345		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	2,0	25,0	500	650	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	2,0	25,0	21	19	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,24 Mn : 1,70 Si : 0,60	P : 0,035 S : 0,030	

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-021-CPR2023-02-07

1) Kenncode des Produkttyps: 1.0026

Produkttyp: Rohre aus unlegierten Stählen **S195T nach EN 10255:2004 + A1:2007**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 3  
6) EN 10255:2004 + A1:2007

Die anfängliche Typprüfung wurde vom akkreditierten Prüflaboratorium und Hersteller durchgeführt, während die interne Betriebsproduktionskontrolle unter dauernder Beaufsichtigung und Beurteilung des Herstellers steht. Weiterhin, die Zertifizierungsinstitution Nr. 0045 TÜV NORD hat die Konformitätserklärung entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 10255:2004 + A1:2007 herausgegeben.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) TÜV file 1326WL31702. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Radim Svěchovský**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolář**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 07.02. 2023

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	Wanddicke		EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2 +12,5% / -12,5%		
	Ovalität Geradheit Maße		In der Durchmessertoleranz enthalten  0,002L EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	ReH min (MPa)		
	2,0	5,4	195		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	5,4	320	520	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	min (%)		
	2,0	5,4	20		
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤			
	2,0	5,4	Klasse A1		
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 5 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	5,4			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	5,4			
Dauerhaftigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	max (%)		
	2,0	5,4	C : 0,20 Mn : 1,40	P : 0,035 S : 0,030	