

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-001-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10210-1:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) -----

5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>ReH min (MPa)</b>				
	<b>235</b>				
	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>225</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>			
	<b>360</b>	<b>510</b>			
	<b>100</b>				
<b>Dehnung</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>min (%)</b>				
	<b>26</b>				
	<b>40</b>				
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>KV2Lmin (J)</b>				
	<b>27 bei 20°C</b>				
	<b>40</b>				
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>max (%)</b>				
	<b>C : 0,17</b>	<b>P : 0,040</b>			
	<b>Mn : 1,40</b>	<b>S : 0,040</b>			
	<b>N* : 0,009</b>				
	<b>CEV: 0,37</b>				
	<b>16</b>	<b>40</b>		<b>CEV: 0,39</b>	
	<b>16</b>	<b>40</b>		<b>CEV: 0,39</b>	
*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %. Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht..					
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-002-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	<b>Maße</b>		-6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	275		
	16	40	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		3	430	580	
	3	100	410	560	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	23		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei 0°C		
<b>Schweißbarkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		40	<b>C : 0,20</b>	<b>P : 0,035</b>	
			<b>Mn : 1,50</b>	<b>S : 0,035</b>	
			<b>N* : 0,009</b>		
		16	<b>CEV: 0,41</b>		
	16	40	<b>CEV: 0,43</b>		
*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %. Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.					
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-003-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Maße</b>		-6% / +8% für Einzelrohre		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	16		275		<b>EN 10210-1:2006</b>
	16		265		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
<b>Dehnung</b>	3		430		<b>EN 10210-1:2006</b>
	3		410		
	3		100		
	3		100		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
	40		23		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
<b>Schweißeignung</b>	40		KV2Lmin (J)		<b>EN 10210-1:2006</b>
	40		27 bei -20°C		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
<b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	40		C : 0,20		<b>EN 10210-1:2006</b>
	16		Mn : 1,50		
	16		P : 0,030		
	16		S : 0,030		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	16		CEV: 0,41		<b>EN 10210-1:2006</b>
	16		CEV: 0,43		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-004-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0493**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NH nach EN 10210-1:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.



Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	275		
	16	40	265		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	370	510	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	24	22	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	40 bei -20°C		
<b>Schweißignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>min (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b> <b>Mn : 0,50</b>	<b>C : 0,20</b> <b>Mn : 1,40</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,08</b> <b>Cr : 0,30</b> <b>Mo : 0,10</b> <b>N : 0,015</b> <b>CEV: 0,40</b>	
<b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>					
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-005-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0497**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S275NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.



Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
			275		
		16	40	265	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
			370	510	
		65			
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm))</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	24	22	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
			27 bei -50°C		
		40			
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		65	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b> <b>Mn : 0,50</b>	<b>C : 0,20</b> <b>Mn : 1,40</b> <b>S : 0,025</b> <b>V : 0,08</b> <b>Cr : 0,30</b> <b>Mo : 0,10</b> <b>N : 0,015</b> <b>CEV: 0,40</b>	<b>Si : 0,40</b> <b>P : 0,030</b> <b>Nb : 0,050</b> <b>Ti : 0,03</b> <b>Ni : 0,30</b> <b>Cu : 0,35</b>
<b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>					
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-006-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>355</b>		
		<b>40</b>	<b>345</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>3</b>	<b>510</b>	<b>680</b>	
	<b>3</b>	<b>100</b>	<b>470</b>	<b>630</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		<b>40</b>	<b>22</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>27 bei 0°C</b>		
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		<b>40</b>	<b>C : 0,22</b>	<b>P : 0,035</b>	
			<b>Mn : 1,60</b>	<b>S : 0,035</b>	
			<b>Si : 0,55</b>	<b>N* : 0,009</b>	
		<b>16</b>	<b>CEV: 0,45</b>		
	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>CEV: 0,47</b>		
		*Wenn P ≥ 0,025 %, N = max. 0,012 %. Wenn AI/N ≥ 2 und AI ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-007-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>		2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	355		
	16	40	345		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		3	510	680	
	3	100	470	630	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
		40	22		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -20°C		
<b>Schweißeignung</b>  <b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>max (%)</b>		
		40	<b>C : 0,22</b>	<b>P : 0,030</b>	
			<b>Mn : 1,60</b>	<b>S : 0,030</b>	
			<b>Si : 0,55</b>		
		16	<b>CEV: 0,45</b>		
	16	40	<b>CEV: 0,47</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-008-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0539**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NH nach EN 10210-1:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>	<b>2% 0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>355</b>		
	<b>16</b>	<b>40</b>	<b>345</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>65</b>	<b>470</b>	<b>630</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		<b>65</b>	<b>22</b>	<b>20</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweißeignung</b>  <b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		<b>max (%)</b>
		<b>65</b>	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b>	<b>C : 0,20</b>	<b>Si : 0,50</b>
			<b>Mn : 0,90</b>	<b>Mn : 1,65</b>	<b>P : 0,035</b>
				<b>S : 0,030</b>	<b>Nb : 0,050</b>
				<b>V : 0,12</b>	<b>Ti : 0,03</b>
				<b>Cr : 0,30</b>	<b>Ni : 0,50</b>
			<b>Mo : 0,10</b>	<b>Cu : 0,35</b>	
			<b>N : 0,020</b>		
	<b>16</b>		<b>CEV: 0,43</b>		
<b>16</b>	<b>65</b>		<b>CEV: 0,45</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-009-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0549**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+ EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße		
	<b>Ovalität</b>		2%		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m -6% / +8% für Einzelrohre		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>Neurndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		16	355		
	16	40	345		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neurndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		65	470	630	
<b>Dehnung</b>	<b>Neurndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		65	22	20	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neurndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		40	27 bei -50°C		
<b>Schweißignung</b>  <b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	<b>Neurndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	>	≤	<b>min (%)</b>		<b>max (%)</b>
		65	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b>	<b>C : 0,18</b>	<b>Si : 0,50</b>
			<b>Mn : 0,90</b>	<b>Mn : 1,65</b>	<b>P : 0,030</b>
				<b>S : 0,025</b>	<b>Nb : 0,050</b>
				<b>V : 0,12</b>	<b>Ti : 0,03</b>
			<b>Cr : 0,30</b>	<b>Ni : 0,50</b>	
			<b>Mo : 0,10</b>	<b>Cu : 0,35</b>	
			<b>N : 0,020</b>		
			<b>CEV: 0,43</b>		
	16	65		<b>CEV: 0,45</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-022-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0512**  
 Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S355K2H nach EN 10210-1:2006**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
 Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
 Vratimovska 689/117  
 719 00 Ostrava - Kuncice  
 Tschechische Republik  
 Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
 https:libertysteelgroup.com/cz
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>
			$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$		
	<b>Wanddicke</b>		<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>2%</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>-6% / +8% für Einzelrohre</b>				
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>			<b>355</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>16</b>		<b>40</b>	<b>345</b>	
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
<b>Dehnung</b>			<b>510</b>	<b>680</b>	<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>3</b>		<b>100</b>	<b>630</b>	
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		
<b>Kerbschlagarbeit</b>			<b>22</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>40</b>		<b>22</b>		
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>KV2Lmin (J)</b>		
<b>Schweißignung</b>			<b>40 bei -20°C</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>40</b>		<b>40 bei -20°C</b>		
	<b>Neanddicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
			<b>C : 0,22</b>	<b>P : 0,030</b>	
			<b>Mn : 1,60</b>	<b>S : 0,030</b>	
<b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>			<b>Si : 0,55</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
			<b>CEV: 0,45</b>		
	<b>16</b>		<b>40</b>	<b>CEV: 0,47</b>	
	<b>16</b>		<b>40</b>	<b>CEV: 0,47</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Marian Kubes**  
 Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
 Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-023-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8750**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.

Datum : 01.07. 2019

Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Werte</b>				<b>EN 10210-2:2019</b>
	<b>Außendurchmesser</b>	<b>±1%, min ±0,5 und max ± 10mm</b>			
	<b>Wanddicke</b>	<b>- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße</b>			
	<b>Ovalität</b>	<b>2%</b>			
	<b>Geradheit Maße</b>	<b>0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m</b>			
		<b>-6% / +8% für Einzelrohre</b>			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>40</b>	<b>420</b>	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
		<b>65</b>	<b>520</b>	<b>680</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>		
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	
		<b>65</b>	<b>19</b>	<b>17</b>	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>KV2Lmin (J)</b>		
		<b>40</b>	<b>40 bei -20°C</b>		
<b>Schweißeignung</b>  <b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>min (%)</b>	<b>max (%)</b>	
		<b>65</b>	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b> <b>Mn : 1,00</b>	<b>C : 0,22</b> <b>Mn : 1,70</b> <b>S : 0,030</b> <b>V : 0,20</b> <b>Cr : 0,30</b> <b>Mo : 0,10</b> <b>N : 0,025</b>	<b>Si : 0,60</b> <b>P : 0,035</b> <b>Nb : 0,050</b> <b>Ti : 0,03</b> <b>Ni : 0,80</b> <b>Cu : 0,70</b>
		<b>16</b>		<b>CEV: 0,50</b>	
	<b>16</b>	<b>65</b>		<b>CEV: 0,52</b>	
	<b>Dauerhaftigkeit</b>		<b>NPD</b>		

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-024-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8751**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S420NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>	
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$			
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	<b>Ovalität</b>		2%			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		<b>EN 10210-1:2006</b>	
			-6% / +8% für Einzelrohre			
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>			
<b>Zugfestigkeit</b>			<b>16</b>	<b>420</b>	<b>EN 10210-1:2006</b>	
			<b>40</b>	<b>400</b>		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>		
<b>Dehnung</b>			<b>65</b>	<b>520</b>	<b>EN 10210-1:2006</b>	
			<b>680</b>			
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>			
<b>Kerbschlagarbeit</b>			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>	<b>EN 10210-1:2006</b>	
			<b>19</b>	<b>17</b>		
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>			
<b>Schweißseignung</b>			<b>40</b>	<b>27 bei -50°C</b>	<b>EN 10210-1:2006</b>	
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>	<b>max (%)</b>		
		<b>65</b>	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b>	<b>C : 0,22</b>		<b>Si : 0,60</b>
			<b>Mn : 1,00</b>	<b>Mn : 1,70</b>		<b>P : 0,030</b>
				<b>S : 0,025</b>		<b>Nb : 0,050</b>
			<b>V : 0,20</b>	<b>Ti : 0,03</b>		
			<b>Cr : 0,30</b>	<b>Ni : 0,80</b>		
			<b>Mo : 0,10</b>	<b>Cu : 0,70</b>		
			<b>N : 0,025</b>			
	<b>16</b>		<b>CEV: 0,50</b>			
	<b>16</b>	<b>65</b>	<b>CEV: 0,52</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>					

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-025-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8953**  
Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NH nach EN 10210-1:2006**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019  
Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.
- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>	
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$			
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	<b>Ovalität</b>		2%			
	<b>Geradheit Maße</b>		0,2% der Gesamtlänge und 3mm/1m		<b>EN 10210-1:2006</b>	
			-6% / +8% für Einzelrohre			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>			
		16	460			
	16	40	440			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>		
		65	540	720		
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>			
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>		
		65	17	15		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>			
		40	40 bei -20°C			
<b>Schweißseignung</b>  <b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>			
	>	≤	<b>min (%)</b>	<b>max (%)</b>		
		65	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b>	<b>C : 0,22</b>		<b>Si : 0,60</b>
			<b>Mn : 1,00</b>	<b>Mn : 1,70</b>		<b>P : 0,035</b>
				<b>S : 0,030</b>		<b>Nb : 0,050</b>
				<b>V : 0,20</b>		<b>Ti : 0,03</b>
			<b>Cr : 0,30</b>	<b>Ni : 0,80</b>		
			<b>Mo : 0,10</b>	<b>Cu : 0,70</b>		
			<b>N : 0,025</b>			
	16		<b>CEV: 0,53</b>			
	16	65	<b>CEV: 0,55</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>					

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-026-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8956**

Produkttyp: Warmgefertigte Hohlprofile (nahtlose Rohre) für den Stahlbau **S460NLH nach EN 10210-1:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-1. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10210-2:2019</b>	
	<b>Außendurchmesser</b>		$\pm 1\%$ , min $\pm 0,5$ und max $\pm 10\text{mm}$			
	<b>Wanddicke</b>		- 10% (örtl. -12,5%) / +8% Maße			
	<b>Ovalität</b>		2%			
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>			
		16	460			
	16	40	440			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>		
		65	540	720		
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	>	≤	<b>min (%)</b>			
			<b>longit.</b>	<b>transv.</b>		
		65	17	15		
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>			
		40	27 bei -50°C			
<b>Schweißeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10210-1:2006</b>	
	>	≤	<b>min (%)</b>	<b>max (%)</b>		
		65	<b>Al<sub>tot</sub> : 0,020</b>	<b>C : 0,22</b>		<b>Si : 0,60</b>
			<b>Mn : 1,00</b>	<b>Mn : 1,70</b>		<b>P : 0,030</b>
				<b>S : 0,025</b>		<b>Nb : 0,050</b>
				<b>V : 0,20</b>		<b>Ti : 0,03</b>
			<b>Cr : 0,30</b>	<b>Ni : 0,80</b>		
			<b>Mo : 0,10</b>	<b>Cu : 0,70</b>		
			<b>N : 0,025</b>			
	16		<b>CEV: 0,53</b>			
16	65		<b>CEV: 0,55</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>					

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-010-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0039**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S235JRH nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	235 225		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	360	510	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	24		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,17 Mn : 1,40 N* : 0,009 CEV: 0,35	P : 0,040 S : 0,040	
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)	* Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.				
Dauerhaftigkeit	NPD				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-011-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0149**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J0H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	<b>Außendurchmesser</b>		<b>Werte</b>	
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm	
	<b>Wanddicke</b>		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm	
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre	
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>	
		16	275	
	16	40	265	
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>
		40	410	560
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>min (%)</b>	
		40	20	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤	<b>KV2Lmin (J)</b>	
		40	27 bei 0°C	
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>	
	>	≤		<b>max (%)</b>
		40		<b>C : 0,20 P : 0,035</b> <b>Mn : 1,50 S : 0,035</b> <b>N* : 0,009</b> <b>CEV: 0,40</b>
<b>Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)</b>	*Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>			

EN 10219-1:2006

EN 10219-2:2006

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-012-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0138**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S275J2H nach EN 10219:2006**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>

4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität Geradheit Maße		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden 0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m ±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	275 265		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	410	560	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeugung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,20 Mn : 1,50 CEV: 0,40	P : 0,030 S : 0,030	
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)					
Dauerhaftigkeit	NPD				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-013-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0547**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J0H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung			Harmonisierte technische Spezifikation	
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
Steckgrenze	Ovalität		2%, für D/T ≥ 100 müssen vereinbart werden		EN 10219-1:2006
	Geradheit		0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	Maße		±6% für Einzelrohre		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	355	345	
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei 0°C		
Schweißeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,22	P : 0,035	
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)			Mn : 1,60	S : 0,035	EN 10219-1:2006
			Si : 0,55	N* : 0,009	
			CEV: 0,45		
		*Wenn Al/N ≥ 2 und Al ≥ 0,020 %, gilt der N-Maximalwert nicht.			
Dauerhaftigkeit	NPD				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-014-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0576**

Produkttyp: Kaltgefertigte geschweißte Hohlprofile (SAWH Rohre) für den Stahlbau **S355J2H nach EN 10219:2006**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117

719 00 Ostrava - Kuncice

Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980

<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 2+  
6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0045 TÜV NORD stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Zertifikat Nr. 0045-CPR-0807-2. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 und max ± 10mm		
	Wanddicke		Für D≤406,4mm: T≤5mm ±10% und T>5mm ±5mm; für D<406,4mm: ±10% und max ±2mm		
	Ovalität		2%, für D/T≥100 müssen vereinbart werden		EN 10219-1:2006
	Geradheit		0,20% der Gesamtlänge und 3mm/1m		
	Maße		±6% für Einzelrohre		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	40	355	345	
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
		40	470	630	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 bei -20°C		
Schweißbeignung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10219-1:2006
	>	≤	max (%)		
		40	C : 0,22	P : 0,030	
Chemische Zusammensetzung + CEV (Schmelzanalyse)			Mn : 1,60	S : 0,030	EN 10219-1:2006
			Si : 0,55	CEV: 0,45	
Dauerhaftigkeit	NPD				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-015-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	Werte				EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, Tabelle 7		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100 0,2% L		
<b>Steckgrenze</b>	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16		225		
<b>Zugfestigkeit</b>	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	360	500	
<b>Dehnung</b>	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	25	23	
<b>Ringfaltversuch</b>	Nenndicke (mm)		Test		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	Nenndicke (mm))		Test		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	Nenndicke (mm))		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)</b>	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,16 Mn : 1,20 Si : 0,35	P : 0,030 S : 0,025	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	NPD				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-016-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**  
Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) -----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4
- 6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		<b>±1% oder min ±0,5 mm</b>		
	<b>Wanddicke</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>2% max für D/T≤100</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Geradheit</b>		<b>0,2% L</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>275</b>		
	<b>16</b>	<b>265</b>			
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>430</b>	<b>570</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>21</b>	<b>19</b>	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Keine Risse</b>		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Klasse A1</b>		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1</b>		
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt</b>		
<b>Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>C: 0,20</b>	<b>P: 0,030</b>	
			<b>Mn: 1,40</b>	<b>S: 0,025</b>	
		<b>Si: 0,40</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-017-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**

Produkttyp: Nahtlose Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik

Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980

<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) -----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>	Werte				EN 10224:2002 + A1:2005
	Außendurchmesser		±1% oder min ±0,5 mm		
	Wanddicke		EN 10224:2002 + A1:2005, tabelle 7		
	Ovalität Geradheit		2% max für D/T≤100 0,2% L		
<b>Steckgrenze</b>	Nenndicke (mm))		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16		345		
<b>Zugfestigkeit</b>	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	500	650	
<b>Dehnung</b>	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
<b>Ringfaltversuch</b>	Nenndicke (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	Keine Risse		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasse A1		
<b>Dichtheit</b>	Nenndicke (mm)		Test		
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
<b>Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)</b>	Nenndicke (mm)		Werte		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55	P : 0,030 S : 0,025	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	NPD				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)  
No. LO-018-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0252**  
Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L235 nach EN 10224:2002 + A1:2005**
- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
Zur Verwendung in geschweissten Strukturen
- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4
- 6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.
- 8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		<b>±0,75%, max ± 6,0 mm</b>		
	<b>Wanddicke</b>		<b>±7,5%</b>		
	<b>Ovalität Geradheit</b>		<b>2% max für D/T≤100, für D/T&gt;100 müssen vereinbart werden</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	>	≤	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>235</b>		
	<b>16</b>		<b>225</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>360</b>	<b>500</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>25</b>	<b>23</b>	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	>	≤			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Keine Risse</b>		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		
	≥	≤			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Klasse A1</b>		
<b>Dichtheit</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	≥	≤	<b>Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)</b>	<b>Neenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	≥	≤	<b>max (%)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>C : 0,16</b>	<b>P : 0,030</b>	
			<b>Mn : 1,20</b>	<b>S : 0,025</b>	
		<b>Si : 0,35</b>			
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-019-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: **1.0260**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L275 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libersteeelgroup.com/cz>

4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
Grenzabweichung für Maße und Norm	Außendurchmesser		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	Wanddicke		±0,75%, max ± 6,0 mm		
	Ovalität Geradheit		±7,5%		
Steckgrenze	Nenndicke (mm)		2% max für D/T≤100, für D/T>100 müssen vereinbart werden		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
	16	16	275		
Zugfestigkeit	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Dehnung	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	long. min (%)	transv. min (%)	
	2,0	25,0	21	19	
Ringfaltversuch	Nenndicke (mm)		Test		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	Keine Risse		
	2,0	25,0			
Die Reaktion auf Feuer	Nenndicke (mm)		Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Klasse A1		
	2,0	25,0			
Dichtheit	Nenndicke (mm)		Test		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Gefährliche Stoffe	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt		
	2,0	25,0			
Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)	Nenndicke (mm)		Werte		EN 10224:2002 + A1:2005
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,20	P : 0,030 Mn : 1,40 S : 0,025 Si : 0,40	
Dauerhaftigkeit	NPD				

### Leistungserklärung

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-020-CPR2025-06-12

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.0419**

Produkttyp: Geschweißte Rohre aus unlegierten Stählen **L355 nach EN 10224:2002 + A1:2005**

- 2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

- 3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

- 4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 4  
6) EN 10224:2002 + A1:2005

Die anfängliche Typprüfung wurde von dem Hersteller durchgeführt, während LO a.s. dauernde Beaufsichtigung, Beurteilung und Auswertung der Betriebsproduktionskontrolle durchführt.

- 7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.




Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		<b>±0,75%, max ± 6,0 mm</b>		
	<b>Wanddicke</b>		<b>±7,5%</b>		
	<b>Ovalität</b>		<b>2% max für D/T≤100, für D/T&gt;100 müssen vereinbart werden</b>		
	<b>Geradheit</b>		<b>0,2% L</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>	<b>ReH min (MPa)</b>		
		<b>16</b>	<b>355</b>		
	<b>16</b>		<b>345</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>500</b>	<b>650</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>long. min (%)</b>	<b>transv. min (%)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>21</b>	<b>19</b>	
<b>Ringfaltversuch</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	<b>&gt;</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Keine Risse</b>		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		<b>EN 10224:2002 + A1:2005</b>
	<b>≥</b>	<b>≤</b>			
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>Klasse A1</b>		
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Druckversuch bei einem Minimum von 7 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>			
<b>Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		
	<b>≥</b>	<b>≤</b>	<b>max (%)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>25,0</b>	<b>C : 0,22</b>	<b>P : 0,030</b>	
			<b>Mn : 1,60</b>	<b>S : 0,025</b>	
			<b>Si : 0,55</b>		
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				

**Leistungserklärung**

(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. LO-021-CPR2025-06-12

1) Kenncode des Produkttyps: 1.0026

Produkttyp: Rohre aus unlegierten Stählen **S195T** nach **EN 10255:2004 + A1:2007**

2) Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Zur Verwendung in geschweissten Strukturen

3) Liberty Ostrava a.s.  
Vratimovska 689/117  
719 00 Ostrava - Kuncice  
Tschechische Republik  
Tel.: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980  
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----  
5) System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts: System 3  
6) EN 10255:2004 + A1:2007

Die anfängliche Typprüfung wurde vom akkreditierten Prüflaboratorium und Hersteller durchgeführt, während die interne Betriebsproduktionskontrolle unter dauernder Beaufsichtigung und Beurteilung des Herstellers steht. Weiterhin, die Zertifizierungsinstitution Nr. 0045 TÜV NORD hat die Konformitätserklärung entsprechend den Anforderungen nach DIN EN 10255:2004 + A1:2007 herausgegeben.

7) Die Leistung des Produkts gemäß den Nummer 1 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.  
8) TÜV file 1326WL31702. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Marian Kubes**  
Q-Engineer – LO a.s.

**Michal Kolar**  
Q/A manager – LO a.s.



Datum : 12.06. 2025

Wesentliche Eigenschaften	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabweichung für Maße und Norm</b>			<b>Werte</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	<b>Außendurchmesser</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2</b>		
	<b>Wanddicke</b>		<b>+12,5% / -12,5%</b>		
	<b>Ovalität Geradheit Maße</b>		<b>In der Durchmessertoleranz enthalten</b>		
			<b>0,002L</b>		
			<b>EN 10255:2004 + A1:2007, Tabelle 2</b>		
<b>Steckgrenze</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>ReH min (MPa)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>	<b>195</b>		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>Rm min (MPa)</b>	<b>max (MPa)</b>	
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>	<b>320</b>	<b>520</b>	
<b>Dehnung</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>min (%)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>	<b>20</b>		
<b>Die Reaktion auf Feuer</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Erforderliche Klasse nach 96/303/EEC</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>Klasse A1</b>		
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>			
<b>Dichtheit</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Test</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>Druckversuch bei einem Minimum von 5 MPa / 5s oder EMT gem. EN 10246-1</b>		
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>			
<b>Gefährliche Stoffe</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>Alle gefährliche Stoffe die über die max. Zulässigen Toleranzen in den betreffenden europäischen Norm festgelegt</b>		
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>			
<b>Chemische Zusammensetzung (Schmelzanalyse)</b>	<b>Nenndicke (mm)</b>		<b>Werte</b>		<b>EN 10255:2004 + A1:2007</b>
	$\geq$	$\leq$	<b>max (%)</b>		
	<b>2,0</b>	<b>5,4</b>	<b>C : 0,20</b> <b>Mn : 1,40</b>	<b>P : 0,035</b> <b>S : 0,030</b>	
<b>Dauerhaftigkeit</b>	<b>NPD</b>				