

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-001-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0039**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco
S235JRH według EN 10210-1:2006
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.		
	Owalność		2%		
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16	40	225		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		100	360	510	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	26		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy 20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C: 0,17 Mn: 1,40 N*: 0,009	P: 0,040 S: 0,040	
		16	CEV: 0,37		
	16	40	CEV: 0,39		
	*Jeśli P ≥ 0,025%, N = maks. 0,012%				
	Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje				
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-002-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0149**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S275J0H według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.

Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.		
	Owalność		2%		
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		3	430	580	
	3	100	410	560	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	23		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy 20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C: 0,20 Mn: 1,50 N*: 0,009	P: 0,035 S: 0,035	
		16	CEV: 0,41		
	16	40	CEV: 0,43		
	* Jeśli P ≥ 0,025%, N = maks. 0,012%				
	Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje				
	NPD				
Trwałość					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-003-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0138**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S275J2H według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.		
	Owalność		2%		
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		3	430	580	
	3	100	410	560	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	23		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
	40		27 przy -20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C: 0,20 Mn: 1,50 P: 0,030 S: 0,030		
		16	CEV: 0,41		
	16	40	CEV: 0,43		
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-004-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0493**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S275NH według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości			EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	275			
	16	40	265			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	370	510		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	24	22		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	40 przy -20 °C			
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 0,50	C : 0,20 Mn : 1,40 S : 0,030 V : 0,08 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,015 CEV: 0,40	Si : 0,40 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,30 Cu : 0,35	
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-005-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0497**

Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco
S275NLH według EN 10210-1:2006

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117

719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+

6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości			EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	275			
	16	40	265			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	370	510		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	24	22		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 przy -50 °C			
Spawalność	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
	Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 0,50	C : 0,20	Si : 0,40	
				Mn : 1,40	P : 0,030	
				S : 0,025	Nb : 0,050	
V : 0,08				Ti : 0,03		
			Cr : 0,30	Ni : 0,30		
			Mo : 0,10	Cu : 0,35		
			N : 0,015			
			CEV: 0,40			
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-006-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0547**

Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco
S355J0H według EN 10210-1:2006

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117

719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic

Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980

<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+

6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.		
	Owalność		2%		
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		3	510	680	
	3	100	470	630	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	22		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy 0 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C : 0,22	P : 0,035	
			Mn : 1,60	S : 0,035	
			Si : 0,55	N* : 0,009	
		16	CEV: 0,45		
	16	40	CEV: 0,47		
	* Jeśli P ≥ 0,025%, N = maks. 0,012% Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje				
Trwałość	NPD				

*Jeśli P ≥ 0,025%, N = maks. 0,012%

Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-007-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0576**

Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco
S355J2H według EN 10210-1:2006

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117

719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+

6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.		
	Owalność		2%		
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		3	510	680	
	3	100	470	630	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	22		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy -20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C : 0,22 P : 0,030 Mn : 1,60 S : 0,030 Si : 0,55		
		16	CEV: 0,45		
	16	40	CEV: 0,47		
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-008-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0539**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S355NH według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości			EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	355			
	16	40	345			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	470	630		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	22	20		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	40 przy -20 °C			
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 0,90	C : 0,20 Mn : 1,65 S : 0,030 V : 0,12 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,020	Si : 0,50 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,50 Cu : 0,35	
		16		CEV: 0,43		
	16	65		CEV: 0,45		
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-009-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0549**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S355NLH według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019	
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. Długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006	
	>	≤	ReH min (Mpa)			
		16	355			
	16	40	345			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (Mpa)	maks. (Mpa)		
		65	470	630		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	Poprz.		
		65	22	20		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 przy -50 °C			
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 0,90	C : 0,18 Mn : 1,65 S : 0,025 V : 0,12 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,020		Si : 0,50 P : 0,030 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,50 Cu : 0,35
		16		CEV: 0,43		
	16	65		CEV: 0,45		
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-022-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0512**

Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco
S355K2H według EN 10210-1:2006

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117

719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+

6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.		
	Owalność		2%		
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		65	470	630	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
			min (%)		
	>	≤	podł.	poprz.	
		65	22	20	
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy -50 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤		maks.(%)	
		40		C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55 P : 0,030 S : 0,030	
		16		CEV: 0,45	
	16	40		CEV: 0,47	
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-023-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.8750**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S420NH według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości			EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	420			
	16	40	400			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	520	680		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	19	17		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	40 przy -20 °C			
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,030 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025	Si : 0,60 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70	
		16		CEV: 0,50		
	16	65		CEV: 0,52		
	NPD					
	Trwałość					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-024-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.8751**

Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco
S420NLH według EN 10210-1:2006

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117

719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+

6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości			EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	420			
	16	40	400			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	520	680		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	19	17		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 przy -50 °C			
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,025 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025	Si : 0,60 P : 0,030 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70	
		16		CEV: 0,50		
	16	65		CEV: 0,52		
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-025-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.8953**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S460NH według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności					Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości			EN 10210-2:2019
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			EN 10210-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	460			
	16	40	440			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	540	720		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	17	15		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	40 przy -20 °C			
Spawalność (CEV)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤		maks. (%)		
		16		0,53		
	16	65		0,55		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,030 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025	Si : 0,60 P : 0,035 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70	
		16		CEV: 0,53		
	16	65		CEV: 0,55		
			NPD			
	Trwałość					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-026-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.8956**
Typ: Profile puste (rury bez szwu) formowane na gorąco **S460NLH według EN 10210-1:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10210-1:2006, EN 10210-2:2019
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-1. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10210-2:2019	
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm			
	Grubość ścianki		-10% (lokal. -12,5%) / +8% wag.			
	Owalność		2%			
	Prostoliniowość Masa na jedn. długości		0,2% całkowitej długości i 3 mm/1 m -6% / +8% dla poszczególnych długości			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10210-1:2006	
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	460			
	16	40	440			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)		
		65	540	720		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	>	≤	podł.	poprz.		
		65	17	15		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	KV2Lmin (J)			
		40	27 przy -50 °C			
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	min. (%)	maks.(%)		
		65	Al _{tot} : 0,020 Mn : 1,00	C : 0,22 Mn : 1,70 S : 0,025 V : 0,20 Cr : 0,30 Mo : 0,10 N : 0,025		Si : 0,60 P : 0,030 Nb : 0,050 Ti : 0,03 Ni : 0,80 Cu : 0,70
		16		CEV: 0,53		
	16	65		CEV: 0,55		
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-010-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0039**
Typ: Profile puste (rury spiralnie spawane) formowane na zimno **S235JRH według EN 10219:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu: System 2+
- 6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-2. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu	Średnica zewnętrzna		Wartości		EN 10219-2:2006
			±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		Dla D≤406,4 mm: T≤5 mm ±10% i T>5 mm ±5 mm; dla D<406,4 mm: ±10% i max ±2 mm		
	Owalność Prostoliniowość Masa na jedn. długości		2%, dla D/T≥100 musi być uzgodniona 0,20% całkowitej długości i 3 mm/1 m ±6% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
	16	40	225		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		40	360	510	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	24		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy 20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤		maks.(%)	
		40		C : 0,17 Mn : 1,40 N* : 0,009 CEV: 0,35	
				P : 0,040 S : 0,040	
	* Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje				
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-011-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0149**
Typ: Profile puste (rury spiralnie spawane) formowane na zimno **S275J0H według EN 10219:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-2. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10219-2:2006
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		Dla D≤406,4 mm: T≤5 mm ±10% i T>5 mm ±5 mm; dla D<406,4 mm: ±10% i max ±2 mm		
	Owalność Prostoliniowość Masa na jedn. długości		2%, dla D/T≥100 musi być uzgodniona 0,20% całkowitej długości i 3 mm/1 m ±6% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		40	410	560	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy 0 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C : 0,20 Mn : 1,50 N* : 0,009 CEV: 0,40		
			P : 0,035 S : 0,035		
*Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje					
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-012-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0138**
Typ: Profile puste (rury spiralnie spawane) formowane na zimno **S275J2H według EN 10219:2006**
- 3) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-2. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu	Średnica zewnętrzna		Wartości		EN 10219-2:2006
	Grubość ścianki		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Owalność Prostoliniowość Masa na jedn. długości		Dla D≤406,4 mm: T≤5 mm ±10% i T>5 mm ±5 mm; dla D<406,4 mm: ±10% i max ±2 mm 2%, dla D/T≥100 musi być uzgodniona 0,20% całkowitej długości i 3 mm/1 m ±6% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16	40	265		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		40	410	560	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy -20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C : 0,20 Mn : 1,50 CEV: 0,40	P : 0,030 S : 0,030	
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-013-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0547**

Typ: Profile puste (rury spiralnie spawane) formowane na zimno **S355J0H według EN 10219:2006**

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117

719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+

6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006

Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-2. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10219-2:2006
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		Dla D≤406,4 mm: T≤5 mm ±10% i T>5 mm ±5 mm; dla D<406,4 mm: ±10% i max ±2 mm		
	Owalność Prostoliniowość Masa na jedn. długości		2%, dla D/T≥100 musi być uzgodniona 0,20% całkowitej długości i 3 mm/1 m ±6% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		40	470	630	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy 0 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤		maks.(%)	
		40		C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55 CEV: 0,45	
				P : 0,035 S : 0,035 N* : 0,009	
	*Jeśli Al/N ≥ 2 i Al ≥ 0,020%, maksymalna wartość N nie obowiązuje				
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-014-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0576**
Typ: Profile puste (rury spiralnie spawane) formowane na zimno **S355J2H według EN 10219:2006**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 2+
- 6) EN 10219-1:2006, EN 10219-2:2006
Notyfikowany organ certyfikujący w celu kontroli produkcji zakładu nr 0045 TÜV NORD przeprowadził kontrolę wstępną zakładu produkcyjnego oraz zarządzania produkcją tego zakładu i nieprzerwanego śledzenia, oceny a rozpatrywania zarządzania produkcją zakładu i wydał świadectwo zgodności zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Certyfikat nr 0045-CPR-0807-2. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10219-2:2006
	Średnica zewnętrzna		±1%, min ±0,5 i max ±10 mm		
	Grubość ścianki		Dla D≤406,4 mm: T≤5 mm ±10% i T>5 mm ±5 mm; dla D<406,4 mm: ±10% i max ±2 mm		
	Owalność Prostoliniowość Masa na jedn. długości		2%, dla D/T≥100 musi być uzgodniona 0,20% całkowitej długości i 3 mm/1 m ±6% dla poszczególnych długości		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10219-1:2006
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	355		
	16	40	345		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	Rm min (MPa)	maks. (MPa)	
		40	470	630	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	min (%)		
		40	20		
Energia rozerwania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	KV2Lmin (J)		
		40	27 przy -20 °C		
Spawalność Skład chemiczny + CEV (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	maks.(%)		
		40	C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55 CEV: 0,45	P : 0,030 S : 0,030	
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-015-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0252**

Typ: Rury bez szwu ze stali niestopowych **L235 według EN 10224:2002 + A1:2005**

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 4

6) EN 10224:2002 +A1:2005

LO a.s. określił typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.

Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005
	Średnica zewnętrzna		±1% lub min ±0,5 mm		
	Grubość ścianki		EN 10224:2002 + A1:2005, tabela 7		
	Owalność		2% max dla D/T≤100		
Granica plastyczności	Prostoliniowość		0,2% L		EN 10224:2002 + A1:2005
	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	235		
Granica wytrzymałości	16		225		
	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	360	500	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
			min (%)		
	≥	≤	podł.	poprz.	
	2,0	25,0	25	23	
Test ściskania	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	>	≤			
	2,0	25,0	bez rys		
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasa A1		
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test		
	≥	≤	Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 7 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Jakiegokolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej		
	2,0	25,0			
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0		C : 0,16 Mn : 1,20 Si : 0,35	P : 0,030 S : 0,025
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-016-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0260**

Typ: Rury bez szwu ze stali niestopowych **L275 według EN 10224:2002 + A1:2005**

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 4

6) EN 10224:2002 + A1:2005

LO a.s. określił typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu.

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.

Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005
	Średnica zewnętrzna		±1% lub min ±0,5 mm		
	Grubość ścianki		EN 10224:2002 + A1:2005, tabela 7		
	Owalność Prostoliniowość		2% max dla D/T≤100 0,2% L		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16		265		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
			min (%)		
	≥	≤	podł.	poprz.	
	2,0	25,0	21	19	
Test ściskania	Nominalna grubość (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	bez rys		
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasa A1		
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test		
	≥	≤	Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 7 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Jakiegokolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej		
	2,0	25,0			
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤		max (%)	
	2,0	25,0		C: 0,20 Mn: 1,40 Si: 0,40 P: 0,030 S: 0,025	
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-017-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0419**

Typ: Rury bez szwu ze stali niestopowych **L355 według EN 10224:2002 + A1:2005**

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 4

6) EN 10224:2002 + A1:2005

LO a.s. określił typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005	
	Średnica zewnętrzna		±1% lub min ±0,5 mm			
	Grubość ścianki		EN 10224:2002 + A1:2005, tabela 7			
	Owalność Prostoliniowość		2% max dla D/T≤100 0,2% L			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005	
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	355			
	16		345			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
	2,0	25,0	500	650		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	≥	≤	podł.	poprz.		
	2,0	25,0	21	19		
Test ściskania	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤				
	2,0	25,0	bez rys			
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC			
	≥	≤				
	2,0	25,0	Klasa A1			
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test			
	≥	≤	Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 7 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1			
	2,0	25,0				
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤	Jakiegokolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej			
	2,0	25,0				
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤		max (%)		
	2,0	25,0		C : 0,22 Mn : 1,60 Si : 0,55		P : 0,030 S : 0,025
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-018-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0252**
Typ: Rury spiralnie spawane ze stali niestopowych **L235 według EN 10224:2002 + A1:2005**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 4
- 6) EN 10224:2002 + A1:2005
LO a.s. określił typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu.
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005	
	Średnica zewnętrzna		±0,75%, max ±6,0 mm			
	Grubość ścianki		±7,5%			
	Owalność		2% max, dla D/T≤100, dla D/T≥100 musi być uzgodniona 0,2% L			
	Prostoliniowość					
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005	
	>	≤	ReH min (MPa)			
		16	235			
	16		225			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
	2,0	25,0	360	500		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	≥	≤	podł.	poprz.		
	2,0	25,0	25	23		
Test ściskania	Nominalna grubość (mm)		Test			
	>	≤				
	2,0	25,0	bez rys			
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC			
	≥	≤				
	2,0	25,0	Klasa A1			
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test			
	≥	≤	Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 7 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1			
	2,0	25,0				
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤	Jakiegolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej			
	2,0	25,0				
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤		max (%)		
	2,0	25,0		C : 0,16 Mn : 1,20 Si : 0,35 P : 0,030 S : 0,025		
Trwałość	NPD					



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-019-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0260**

Typ: Rury spiralnie spawane ze stali niestopowych **L275**
według EN 10224:2002 + A1:2005

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 4

6) EN 10224:2002 + A1:2005

LO a.s. określił typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.

Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005
	Średnica zewnętrzna		±0,75%, max ±6,0 mm		
	Grubość ścianki		±,7,5%		
	Owalność		2% max, dla D/T≤100, dla D/T≥100 musi być uzgodniona		
	Prostoliniowość		0,2% L		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005
	>	≤	ReH min (MPa)		
		16	275		
	16		265		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	25,0	430	570	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
			min (%)		
	≥	≤	podł.	poprz.	
	2,0	25,0	21	19	
Test ściskania	Nominalna grubość (mm)		Test		
	>	≤			
	2,0	25,0	bez rys		
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	25,0	Klasa A1		
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test		
	≥	≤	Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 7 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1		
	2,0	25,0			
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Jakiegokolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej		
	2,0	25,0			
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	25,0	C : 0,20 Mn : 1,40 Si : 0,40		
			P : 0,030 S : 0,025		
Trwałość	NPD				

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-020-CPR2025-06-12

1) Kod typu wyrobu: **1.0419**

Typ: Rury spiralnie spawane ze stali niestopowych **L355**
według EN 10224:2002 + A1:2005

2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:

Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem

3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>

4) ----

5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu:
System 4

6) EN 10224:2002 + A1:2005

LO a.s. określił typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu.

7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.

8) Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.



Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna	
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10224:2002 + A1:2005	
	Średnica zewnętrzna		±0,75%, max ±6,0 mm			
	Grubość ścianki		±,7,5%			
	Owalność		2% max, dla D/T≤100, dla D/T≥100 musi być uzgodniona			
	Prostoliniowość		0,2% L			
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	>	≤	ReH min (MPa)			
	16		355			
	16		345			
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)		
	2,0 25,0		500	650		
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
			min (%)			
	≥	≤	podł.	poprz.		
	2,0 25,0		21	19		
Test ściskania	Nominalna grubość (mm)		Test			
	>	≤				
	2,0 25,0		bez rys			
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC		EN 10224:2002 + A1:2005	
	≥	≤				
	2,0 25,0		Klasa A1			
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test			
	≥	≤				
	2,0 25,0		Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 7 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1			
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤				
	2,0 25,0		Jakiegokolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej			
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości			
	≥	≤	max (%)			
	2,0 25,0		C : 0,22 P : 0,030 Mn : 1,60 S : 0,025 Si : 0,55			
Trwałość	NPD					

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH
(zgodnie z dyrektywą EU nr 305/2011)

Nr LO-021-CPR2025-06-12

- 1) Kod typu wyrobu: **1.0026**
Typ: Rury ze stali niestopowych **S195T według EN 10255:2004 + A1:2007**
- 2) Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach, zgodnie z właściwą zharmonizowaną specyfikacją techniczną, jak zostało ustalone przez producenta:
Przeznaczone dla użycia w konstrukcjach łączonych spawaniem
- 3) Liberty Ostrava a.s.
Vratimovská 689/117
719 00 Ostrava - Kunčice - Czech Republic
Tel: +420 595 682 151, Fax: +420 596 237 980
<https://libertysteelgroup.com/cz>
- 4) ----
- 5) System oceny i weryfikacja stałości własności wyrobu: System 3
- 6) EN 10255:2004 + A1:2007
- Akredytowane laboratorium badawcze określiła typ wyrobu na podstawie przeprowadzonego badania typu i LO a.s. prowadzi nieprzerwane śledzenie, ocenę i rozpatrywanie zarządzania produkcją zakładu. TÜV NORD (nr 0045) wydał certyfikat zgodności z wymaganiami wg DIN EN 10255:2004 + A1:2007
- 7) Własności wyrobu podane w punkcie 1 są w zgodzie z własnościami deklarowanymi w tabelce.
- 8) Raport z kontroli dla TÜV-file 1326WL31702 i Deklaracja z dnia 17.06.2020. Niniejsze oświadczenie o własnościach jest wydawane na wyłączną odpowiedzialność producenta wymienionego w punkcie 3. Podpisano za i w imieniu producenta:

Marian Kubes
Q-Engineer – LO a.s.

Michal Kolar
Q/A manager – LO a.s.




Data 12.06.2025 r.

Podstawowe charakterystyki	Własności				Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Tolerancja wymiarów i kształtu			Wartości		EN 10255:2004 + A1:2007
	Średnica zewnętrzna		EN 10255:2004 + A1:2007, tabela 2		
	Grubość ścianki		+12,5% / -12,5%		
	Owalność Prostoliniowość Masa na jedn. długości		Objęta w odchyłkach granicznych średnicy 0,002L EN 10255:2004 + A1:2007, tabela 2		
Granica plastyczności	Nominalna grubość (mm)		Wartości		EN 10255:2004 + A1:2007
	≥	≤	ReH min (MPa)		
	2,0	5,4	195		
Granica wytrzymałości	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Rm min (MPa)	max (MPa)	
	2,0	5,4	320	520	
Wydłużenie	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	min (%)		
	2,0	5,4	20		
Odporność na ogień	Nominalna grubość (mm)		Obowiązkowa klasa wg 96/303/EEC		
	≥	≤			
	2,0	5,4	Klasa A1		
Nieprzepuszczalność	Nominalna grubość (mm)		Test		
	≥	≤	Badanie wodą pod ciśnieniem o min. ciśnieniu 5 MPa/5 s lub EMT wg EN 10246-1		
	2,0	5,4			
Substancje niebezpieczne	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	Jakiegokolwiek substancje niebezpieczne przekraczające maks dozwolone wartości specyfikowane we właściwej normie europejskiej		
	2,0	5,4			
Skład chemiczny (analiza wytopowa)	Nominalna grubość (mm)		Wartości		
	≥	≤	max (%)		
	2,0	5,4		C: 0,20 Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,030	
Trwałość	NPD				