



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. DoP LO-L-SM-5/01-CPR-22-1

EINDEUTIGER KENNCODE DES PRODUKTTYP(S):	
Warmgewalzte Langerzeugnisse aus Stahl der Güteklasse S355J0W (1.8959)	
<ul style="list-style-type: none">- Flachstahl breite 30 - 170 mm und dicke 10 - 60 mm- IPN - Träger 180 - 220- IPE - Träger 180 – 220- UPN 50 - 220- Winkelstahl L 40x40 - 150x150, dicke 3 - 18 mm- Winkelstahl L 100x65 - 140x90, dicke 7 - 14 mm	
VERWENDUNGSZWECK(E):	Metallkonstruktionen oder gemischte Metall und Betonkonstruktionen
HERSTELLER:	LIBERTY OSTRAVA a.s. Vratimovská 689/117, 719 00 Ostrava Kunčice, Česká republika Tel. +420 59 733 1111 https://libertysteelgroup.com/cz
SYSTEM(E) ZUR BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT:	System 2+
HARMONISIERTE NORM:	EN 10025-1:2004
NOTIFIZIERTE STELLE(N):	Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p. Prosecká 811/76y, Praha 9 – Prosek Nr. 1020

ERKLÄRTE LEISTUNG(EN):

Wesentliche Merkmale		Leistung		Harmonisierte technische Spezifikation
Grenz abmäße und Formtoleranzen	Winkelstahl		EN10056-1, 2	
	IPN und H - Träger		EN 10365, EN 10034	
	IPE - Träger mit geneigten		EN 10365, EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10365, ČSN 425571, EN 10279	
	Flachstahl		EN 10058	
Streckgrenze	Nenndicke(mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
Zugfestigkeit	Nenndicke(mm)		Werte (MPa)	
	>	≤	min	max
	=3	100	470	630
Bruchdehnung	Nenndicke(mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	
	=3	40	22	
	40	63	21	
Kerbschlagarbeit	Nenndicke(mm)		Werte (J)	
	>	≤	min	
		63	27 bei 0°C	
Schweißbeignung	Nenndicke(mm)		Werte (%)	
	>	≤	NPD	
		16		
	16	40		
40	63			
Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)	Nenndicke(mm)		Werte (%)	
	>	≤	min	max
		63		C: 0,16 S: 0,040 Si: 0,50 N*: 0,012 P: 0,040
			Mn: 0,50 Mn: 1,50 Cu: 0,25 Cu: 0,55 Cr: 0,40** Cr: 0,80	
	* Der Höchstwert für Stickstoff gilt nicht, wenn der Gesamt-Al-Gehalt mindestens 0,020% beträgt oder andere geeignete N-Bindungselemente vorhanden sind. Der Gehalt der N-Bindungselemente ist im Kontrolldokument anzugeben.			
	** Cr kann auf 0,37% reduziert werden, wenn der Si-Gehalt min. 0,15%.			
CEV=max.0,52% Die Stähle dürfen max. 0,65% Ni enthalten. Die Stähle dürfen max. 0,30% Mo und max. 0,15% Zr enthalten.				

EN 10025-1:2004

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

David Božon



Ostrava, Datum 8.2.2022