

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0014/2025

1. Druhový a obchodný názov výrobku:
Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami, s vonkajším priemerom od 21,3 mm do 273,0 mm, s hrúbkou steny od 2,60 mm do 20,00 mm z ocele značky 11 453 a 11 523.
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 42 5715:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla. Rozmery.
STN 42 5716:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla s malými medznými odchýlkami. Rozmery.
4. SK Technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 21/0014
TECHNICKÝ A SKUŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Autorizovaná osoba TP04
Studená 3, 821 04 Bratislava
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Použitie v kovových stavebných konštrukciách.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
Liberty Ostrava a.s.
IČO: 45193258
Vratimovská 689/117, Kunčice
719 00 Ostrava
Česká Republika
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Netýka sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:
Systém II+
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
SK04 – ZSV – 3032
TECHNICKÝ A SKUŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Autorizovaná osoba TP04
Studená 3, 821 04 Bratislava

10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Pevnosť v ťahu	Oceľ 11 453.0: min.441 MPa Oceľ 11 523.0: od 490 MPa do 630 MPa Oceľ 11 523.1: od 490 MPa do 630 MPa	Protokol o skúške č. 70-16-0081 Protokol o skúške č. 70-16-0627	1
Medza klzu	Oceľ 11 453.0: min. 275 MPa Oceľ 11 523.0: min. 353 MPa Oceľ 11 523.1: min. 353 MPa	Protokol o skúške č. 70-16-0081 Protokol o skúške č. 70-16-0627	1
Ťažnosť	Oceľ 11 453.0: min. 20 % Oceľ 11 523.0: min. 22 % Oceľ 11 523.1: min. 22 %	Protokol o skúške č. 70-16-0081 Protokol o skúške č. 70-16-0627	1
Nárazová práca	Oceľ 11 523.1: KV = MIN. 27J	Protokol o skúške č. 70-16-0627	1
Chemické zloženie (tavby)	Oceľ 11 453: C = max. 0,240 % P = max. 0,050 % S = max. 0,050 % P + S = max. 0,090 % Oceľ 11 523: C = max. 0,200 % Mn = max. 1,600 % Si = max. 0,550 % Cr = max. 0,300 % P = max. 0,035 % S = max. 0,035 %	Protokol o skúške č. 70-16-0078	1
Zvariteľnosť	Oceľ 11 453: Vhodná na zváranie pre $t \leq 25$ mm Ce = max. 0,43 % Oceľ 11 523: Vhodná na zváranie Ce = max. 0,43 %	Protokol o skúške č. 70-16-0078 Protokol o skúške č. 70-16-0630	1
Medzné odchýlky rozmerov a tvaru	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, ČSN 42 5715 Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, s malými medznými úchylkami, ČSN 42 5716	Protokol o skúške č. 70-10-0632	1
Reakcia na oheň	Trieda A1	Trieda A1 bez skúšania	
Chemické zloženie (hotového výrobku)	Oceľ 11 453: C = max. 0,260 % P = max. 0,055 % S = max. 0,055 % P + S = max. 0,090 % Oceľ 11 523: C = max. 0,250 % Mn = max. 1,700 % Si = max. 0,600 % Cr = max. 0,300 % P = max. 0,045 % S = max. 0,045 %	Protokol o skúške č. 70-16-0630	1

Stlačenie rúr	Bez trhlín viditeľných bez zväčšenia (po skúške stláčaním podľa ČSN EN ISO 8492; malé popraskanie na okrajoch rúry sa dovoľuje.	Protokol o skúške č. 70-16-0627	1
---------------	---	---------------------------------	---

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Hutní a chemické laboratoře Liberty Ostrava, Akreditovaná laboratoř č.1178

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátumu jej vydania, ak sa použila:

Netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Kolář - vedúci úseku riadenia kvality

10.6.2025


.....