

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0017/2025

1. Druhový a obchodný názov výrobku:
Trojvrstvová polyetylénová izolácia
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Systémy izolácie na ochranu kovových potrubných systémov proti korózii
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
Netýka sa
4. SK Technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 21/0017
TECHNICKÝ A SKUŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Autorizovaná osoba TP04
Studená 3, 821 04 Bratislava
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
PE DIN 30670-N-n sa používa na protikoróznú ochranu vonkajšieho povrchu ocelových rúr slúžiacich na prepravu kvapalín alebo plynov, ktoré sa ukladajú do zeme alebo do vody. Má normálnu odolnosť proti mechanickému zaťaženiu a je určená pre dlhodobé prevádzkové teploty do 50°C.
PE DIN 30670-N-v sa používa na protikoróznú ochranu vonkajšieho povrchu ocelových rúr slúžiacich na prepravu kvapalín alebo plynov, ktoré sa ukladajú do zeme alebo do vody. Má zvýšenú odolnosť proti mechanickému zaťaženiu a je určená pre dlhodobé prevádzkové teploty do 50°C.
PE DIN 30670-S-n sa používa na protikoróznú ochranu vonkajšieho povrchu ocelových rúr slúžiacich na prepravu kvapalín alebo plynov, ktoré sa ukladajú do zeme alebo do vody. Má normálnu odolnosť proti mechanickému zaťaženiu a je určená pre dlhodobé prevádzkové teploty do 70°C.
PE DIN 30670-S-v sa používa na protikoróznú ochranu vonkajšieho povrchu ocelových rúr slúžiacich na prepravu kvapalín alebo plynov, ktoré sa ukladajú do zeme alebo do vody. Má zvýšenú odolnosť proti mechanickému zaťaženiu a je určená pre dlhodobé prevádzkové teploty do 70°C.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
Liberty Ostrava a.s.
IČO: 45193258
Vratimovská 689/117, Kunčice
719 00 Ostrava
Česká Republika
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Netýka sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:
Systém III

9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:

Netýka sa

10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Bezpórovitosť	Bez prerážajúceho iskrenia pri skúšobnom napätí 25kV	Protokol č. 2/2011 Protokol č. 3/2011	1 1
Adhézia	Pri teplote 23°C: PE DIN 30670-N-n min. 100 N/cm PE DIN 30670-N-v min. 100 N/cm PE DIN 30670-S-n min. 150 N/cm PE DIN 30670-S-v min. 150 N/cm Pri teplote 50°C: PE DIN 30670-N-n min. 20 N/cm PE DIN 30670-N-v min. 20 N/cm Pri teplote 70°C: PE DIN 30670-S-n min. 30 N/cm PE DIN 30670-S-v min. 30 N/cm	Protokol č. 4/2011 Coating procedure qualification test No.15/2018 Coating procedure qualification test No.16/2018 Coating procedure qualification test No.7/2019 Coating procedure qualification test No.8/2019	1 1 1 1 1
Rázová odolnosť	PE DIN 30670-N-n min. 5J/mm PE DIN 30670-N-v min. 5J/mm PE DIN 30670-S-n min. 7J/mm PE DIN 30670-S-v min. 7J/mm		
Odolnosť proti zatlačovaniu	Hĺbka zatlačenia pri teplote 23°C ±3°C všetky typy max. 0,20 mm Hĺbka zatlačenia pri teplote 50°C ±3°C PE DIN 30670-N-n max. 0,30 mm PE DIN 30670-N-v max. 0,30 mm Hĺbka zatlačenia pri teplote 70°C ±3°C PE DIN 30670-N-n max. 0,40 mm PE DIN 30670-N-v max. 0,40 mm		
Predĺženie pri pretrhnutí	Pri teplote 23°C ±2°C min. 400 %		
Priemerný izolačný odpor	Po 100 dňovom uložení v skúšobnom prostredí pri teplote 23°C ±2°C min. 10 ⁸ Ω.m ²		
Odolnosť proti UV žiareniu	Zmena hodnoty tavného indexu povlaku po ožiarení xenónovou lampou oproti východiskovej hodnote max. 35%		
Odolnosť proti strate priľnavosti vplyvom katódovej ochrany	Priemerná hodnota dĺžky oblasti so stratou priľnavosti meraná radiálne od okraja umelého poškodenia max. 7,0 mm		
Odolnosť proti tepelnému starnutiu	Zmena hodnoty tavného indexu povlaku po 100 dňovom pôsobení tepla oproti hodnote pred pôsobením tepla max. 35%	Protokol č. 2/2011 Protokol č. 3/2011 Protokol č. 4/2011	1 1 1
Odolnosť proti prieniku agresívneho média (3% NaCl) a podkorodovanie pri normálnej teplote 20°C bez katódovej ochrany a pri normálnom tlaku	Podkorodovanie od okraja rúry max. 20,0 mm		

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Zkušební laboratoř protikoroze ochrany Praha 9, Běchovice, Akreditovaná laboratoř č.1451

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátumu jej vydania, ak sa použila:

Netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Kolář - vedúci úseku riadenia kvality

24.07.2025

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "K. Kolář", is written above a horizontal dotted line.