

SK VYHLÁSENIE O PARAMETROCH

č. 0027/2025

1. Druhový a obchodný názov výrobku:
Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami
2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku:
Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami, s vonkajším priemerom od 21,3 mm do 273,0 mm, s hrúbkou steny od 2,60 mm do 20,00 mm z ocele značky 11 353.
3. Určená slovenská norma vzťahujúca sa na výrobok (označenie, rok vydania a názov):
STN 42 5715:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla. Rozmery.
STN 42 5716:1981 Rúrky oceľové bezšvové tvárnené za tepla s malými medznými odchýlkami. Rozmery.
4. SK Technické posúdenie, ak bolo pre výrobok vydané (označenie a názov), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho vydala:
SK TP – 20/0027
TECHNICKÝ A SKUŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n.o., Autorizovaná osoba TP04
Studená 3, 821 04 Bratislava
5. Zamýšľané použitia výrobku v súlade s uplatnenou určenou normou alebo SK technickým posúdením:
Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné a s malými medznými odchýlkami, sa používajú na rozvody plynu od vonkajšieho zásobníka, poslednej redukčnej tlakovej stanice alebo prvého oddeľovacieho ventilu po vstup do systému na ohrev vody, vykurovanie alebo chladenie budovy do maximálneho tlaku 6MPa.
6. Obchodné meno, adresa sídla, IČO výrobcu a miesto výroby:
Liberty Ostrava a.s.
IČO: 45193258
Vratimovská 689/117, Kunčice
719 00 Ostrava
Česká Republika
7. Meno a adresa splnomocneného zástupcu, ak je ustanovený:
Netýka sa
8. Uplatnený systém alebo systémy posudzovania parametrov podľa vyhlášky MDVRR SR č. 162/2013 Z.z.:
Systém III
9. Označenie SK certifikátu(ov) a dátum(y) vydania, ak bol(i) vydaný(é), a názov autorizovanej osoby, ktorá ho (ich) vydala:
Netýka sa

10. Deklarované parametre:

Podstatné vlastnosti	Parametre	Protokol o skúške, výpočte a pod.	P.č. lab.
Pevnosť v ťahu	Oceľ 11 353.0: min. 345 MPa Oceľ 11 353.1: min. od 340 MPa do 440 Mpa	Protokol o skúške č. 70-16-0079	1
Medza klzu	Oceľ 11 353.0: min. 245MPa ($t \leq 12\text{mm}$) Oceľ 11 353.0: min. 235MPa ($12\text{mm} < t \leq 25\text{mm}$) Oceľ 11 353.1: min. 235MPa ($t \leq 12\text{mm}$) Oceľ 11 353.1: min. 226MPa ($12\text{mm} < t \leq 25\text{mm}$)	Protokol o skúške č. 70-16-0079	1
Ťažnosť	Oceľ 11 353.0: min. 24 % Oceľ 11 353.1: min. 25 %	Protokol o skúške č. 70-16-0079	1
Chemické zloženie (tavby)	Oceľ 11 353: C = max. 0,180 % + 0,030 P = max. 0,050 % + 0,005 S = max. 0,050 % + 0,005 P + S = max. 0,090 %	Protokol o skúške č. 70-16-0077 Protokol o skúške č. 70-10-0629	
Medzné odchýlky rozmerov a tvaru	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, ČSN 42 5715 Vonkajší priemer: $D \leq 219\text{ mm}$ $\pm 1,25\%$ najmenej 0,5 mm $D > 219\text{ mm}$ $\pm 1,5\%$ Hrúbka stěny t: $D \leq 219\text{ mm}$, $t \leq 20\text{ mm}$ $+12,5\%$ -15% $D \leq 219\text{ mm}$, $t > 20\text{ mm}$ $\pm 12,5\%$ $D > 219\text{ mm}$, všetky t $\pm 15\%$ Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky stěny t Priamosť q – rovinané max. 3 mm/m – presne rovinané max. 1,5 mm/m Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, s malými medznými odchýlkami, ČSN 42 5716 Vonkajší priemer: $D \leq 219\text{ mm}$ $\pm 1,0\%$ najmenej 0,5 mm $D > 219\text{ mm}$ $\pm 1,25\%$ Hrúbka stěny t: $t \leq 20\text{ mm}$ $\pm 12,5\%$ $t > 20\text{ mm}$ $\pm 10\%$ Nekruhovitosť O: v rozsahu medznej odchýlky vonkajšieho priemeru D Odchýlka súosovosti: v rozsahu medznej odchýlky hrúbky stěny t Priamosť q – rovinané max. 3 mm/m – presne rovinané max. 1,5 mm/m	Protokol o skúške č. 70-10-0632	1
Reakcia na oheň	Trieda A1	Trieda A1 bez skúšania	
Nepriepustnosť	Oceľové bezšvové rúry tvárnené za tepla, bežné, s malými medznými odchýlkami a oceľové bezšvové závitové rúry, bežné a zosilnené – zaručená nepriepustnosť do tlaku 6MPa.	Zaručená nepriepustnosť do tlaku 6MPa bez skúšania	

Stlačenie rúr	Bez trhlín viditeľných bez zväčšenia (po skúške stláčaním podľa ČSN EN ISO 8492; malé popraskanie na okrajoch rúry sa dovoľuje.	Protokol o skúške č. 70-10-0626	1
---------------	---	---------------------------------	---

P.č. lab.	Názov a adresa skúšobného laboratória
1	Hutní a chemické laboratoře Liberty Ostrava, Akreditovaná laboratoř č.1178

Názov špecifickej technickej dokumentácie podľa § 5 zákona a dátumu jej vydania, ak sa použila:

Netýka sa

11. Výrobca vyhlasuje, že výrobok zadaný v bodoch 1 a 2 má parametre podstatných vlastností podľa bodu 10.
12. Toto SK vyhlásenie o parametroch sa vydáva na výhradnú zodpovednosť výrobcu uvedeného v bode 6.

Podpísal za a v mene výrobcu:

Ing. Michal Kolář - vedúci úseku riadenia kvality

24.07.2025


.....