

**ZAKŁAD CERTYFIKACJI**

**KRAJOWY CERTYFIKAT STAŁOŚCI  
WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH  
Nr 005 – UWB – 027**

*Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz.U. 2023 poz. 873) niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego:*

**Rury stalowe przewodowe bez szwu walcowane na gorąco o śr. 21,3÷273 mm i gr. śc. 2,3÷25 mm  
w klasie wymagań PSL1 i PSL2 oraz ze szwem spawane spiralnie łukiem krytym (SAWH)  
o śr. 323,9÷1016 mm i gr. śc. 5÷16,0 mm w klasie wymagań PSL2, ze stali w gatunkach wg Załącznika nr 1  
przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.**

(typ, poziomy i klasy właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z PN-EN ISO 3183:2020-03)

*objętego Polską Normą wyrobu:*

**PN-EN ISO 3183:2020-03  
IDT EN ISO 3183:2019**

*wprowadzonego do obrotu pod nazwą lub znakiem firmowym producenta:*

**NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovská 689/117, Kunčice,  
719 00 Ostrava, Czeska Republika**

*produkowanego w zakładzie produkcyjnym:*

**NOVÁ HUŤ s.r.o.  
Vratimovská 689/117, Kunčice,  
719 00 Ostrava, Czeska Republika**

*Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia, wynikające z krajowego systemu I, dotyczące ocen i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, w odniesieniu do deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu związanych z jego zamierzonym zastosowaniem, określonych w niniejszym certyfikacie, są stosowane oraz, że:*

**producent wdrożył system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia utrzymania stałości tych właściwości.**

*Niniejszy certyfikat wydany po raz pierwszy w dniu 15.12.2017 r. pozostaje ważny dopóki zastosowana Polska Norma wyrobu, metody oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz że nie zostanie on zawieszony lub cofnięty przez akredytowaną jednostkę certyfikującą wyroby.*

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI

dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Edward Makiela

Katowice, dnia 22.10.2025 r.

*Ważność niniejszego certyfikatu może być potwierdzona pod numerami telefonu: +48 32 7040 106, - 109, - 125.*

Rury stalowe przewodowe bez szwu walcowane na gorąco oraz ze szwem spawane spiralnie lukiem krytym (SAWH) przeznaczone do rurociągowych systemów transportowych w przemyśle naftowym i gazowniczym.

| Rodzaj rur    | Klasa wymagań | Gatunek stali wg normy<br>PN-EN ISO 3183:2020-03<br>IDT EN ISO 3183:2019                                                                                                                              |                                                                                                                                                                        |
|---------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|               |               | Gatunek wg SI                                                                                                                                                                                         | Gatunek wg USC                                                                                                                                                         |
| Rury bez szwu | PSL1          | L210<br>L245<br>L290<br>L360<br>L415<br>L450<br>L485                                                                                                                                                  | A<br>B<br>X42<br>X52<br>X60<br>X65<br>X70                                                                                                                              |
|               | PSL2          | L245N<br>L290N<br>L360N<br>L415N<br>L245NE<br>L290NE<br>L360NE<br>L415NE                                                                                                                              | BN<br>X42N<br>X52N<br>X60N<br>BNE<br>X42NE<br>X52NE<br>X60NE                                                                                                           |
| Rury ze szwem | PSL2          | L245N<br>L290N<br>L360N<br>L245NE<br>L290NE<br>L360NE<br>L245M<br>L290M<br>L360M<br>L415M<br>L450M<br>L485M<br>L245ME<br>L290ME<br>L360ME<br>L415ME<br>L450ME<br>L485ME<br>L245NS<br>L290NS<br>L360NS | BN<br>X42N<br>X52N<br>BNE<br>X42NE<br>X52NE<br>BM<br>X42M<br>X52M<br>X60M<br>X65M<br>X70M<br>BME<br>X42ME<br>X52ME<br>X60ME<br>X65ME<br>X70ME<br>BNS<br>X42NS<br>X52NS |

DYREKTOR DS. CERTYFIKACJI

  
dr inż. Tomasz Włodek



PREZES ZARZĄDU

  
mgr inż. Edward Makiela